



PET preform Stretch Blow Moulders



MECCANOPLASTICA IBERICA PET DIVISION SL

Calle Alemania n°9, Nave E Pol.Ind.Pla de Llerona
08520 Les Franqueses del Vallés - Barcelona - ESPANA
Tel. (+34) 93 8615482
www.meccanoplastica-group.com

MECCANOPLASTICA srl

Via Albert Einstein, 35/51 - 50013 Campi Bisenzio (Firenze) - ITALY
Tel. (+39) 055 898187
info@meccanoplastica-group.com
www.meccanoplastica-group.com

THE STRETCH BLOW MOULDING.



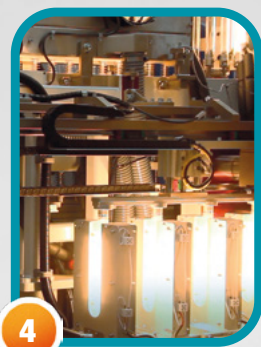
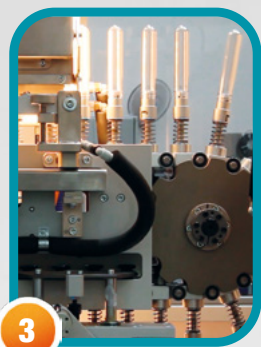
PET preform Stretch Blow moulders

Soffiatrice di provette PET
Souffleuse de préformes PET
Sopladora de preformas PET



MECCANOPLASTICA s.r.l. reserves the right to vary the above data and technical features with no prior warning to the recipient of this leaflet.
MECCANOPLASTICA s.r.l. si riserva il diritto di variare i dati sopra elencati e le caratteristiche tecniche senza alcun preavviso ai destinatari dei seguenti dépliant.
MECCANOPLASTICA s.r.l. se réserve le droit d'apporter, sans avis préalable, toute modification aux données et caractéristiques techniques susmentionnées.
MECCANOPLASTICA s.r.l. se reserva el derecho de variar los datos arriba reflejados y las características técnicas sin preaviso alguno a los destinatarios de los siguientes folletos.

© copyright MECCANOPLASTICA srl, 2019



2

3

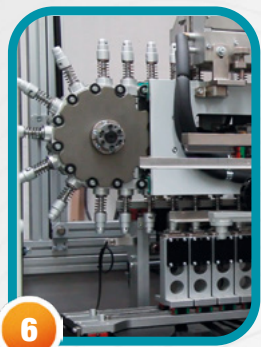
4

5

PET preform Stretch Blow Moulders



1



6



7

1

Fully electric machine

Macchina totalmente elettrica | Machine entièrement électrique | Máquina totalmente eléctrica

2

High production performances

Elevate prestazioni produttive | Productivité très élevé | Alto rendimiento de producción

3

High product quality and process repetitiveness

Ottima qualità del prodotto e ripetitività del processo | Qualité du produit très élevé et répétitive du procès | Óptima calidad del producto y repetividad del proceso

4

Low Energy consumption. Optimized heating system

Basso consumo energetico. Ottimizzazione del sistema di riscaldamento | Consommation d'énergie contenue. Optimisation du système de chauffage
Bajo consumo de energía. Optimización del sistema de calentamiento

5

Epecially made for non conventional bottles. Optional preferential heating

Specialmente pensata per contenitori di forma complessa. Possibilità di installare forno differenziale | Ideale pour bouteilles spéciales. Possibilité d'installer le four differential
Especialmente pensada para envases de formas complejas. Opcion de instalar horno preferencial

6

Easy and quick mould / preforms change

Facile e rapido cambio del formato | Changement du format très facile et rapide | Fácil y rápido cambio de molde/preformas

7

Ergonomically made for operators and maintenance

Studiata ergonomia per l'operatore e la manutenzione | Ergonomique pour l'opérateur et pour les opérations de maintenance | Estudiada ergonomia tanto para el operador como para funciones de mantenimiento



MAINS | RETE ELETTRICA | RESEAU ELECTRIQUE | RED ELECTRICA

Main tension supply (triphase+ground+neutral) | Tensione alimentazione (trifase+terra+neutro) | Tension d'alimentation (triphase+terre+neutre) | Tensión de entrada (trifásica+tierra+neutro)

Permissible voltage range $\pm 10\%$ Volt | Caduta tensione ammissibile | Chute de tension admissible | Caidas tensión admisible

Frequency | Frequenza | Fréquence | Frecuencia

Permissible frequency variation | Variazione frequenza ammissibile | Variation de fréquence admissible | Variación de frecuencia admisible

Installed or Nominal Power | Potenza Totale installata | Puissance Totale installée | Potencia Total instalada

Average power consumed | Potenza media consumata | Consommation moyenne en production | Potencia media consumida

HIGH PRESSURE AIR | ARIA ALTA PRESSIONE | AIR A HAUTE PRESSION | AIRE ALTA PRESION

Air pressure | Pressione aria | Pression d'air | Presión aire

Air flow (*) | Portata aria (*) | Flux d'air demandé (*) | Consumo aire (*)

Air quality requirement | Qualità dell'aria | Qualité de l'air | Calidad del aire

LOW PRESSURE AIR | ARIA BASSA PRESSIONE | AIR A BASSE PRESSION | AIRE DE BAJA PRESION

Air pressure | Pressione aria | Pression d'air | Presión aire

Air flow (*) | Portata aria (*) | Flux d'air demandé (*) | Consumo aire (*)

Air quality requirement | Qualità dell'aria | Qualité de l'air | Calidad del aire

COOLING WATER | ACQUA RAFFREDDAMENTO | EAU DE REFOIDISSEMENT | AGUA DE REFRIGERACION

Water pressure | Pressione acqua | Pression de l'eau | Presión agua

Temperature | Temperatura | Température | Temperatura agua

Cooling power (*) | Potenza raffreddamento (*) | Puissance de refroidissement (*) | Potencia de refrigeración (*)

WORK AMBIENCE | AMBIENTE DI LAVORO | ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL | INFORMACION GENERAL

Room work temperature | Temperatura ambiente di lavoro | Température ambiente acceptable | Temperatura ambiente de trabajo

Placement | Posizionamento | Lieu | Emplazamiento

Relative humidity | Umidità relativa | Humidité relative acceptable | Humedad relativa

HEATING OVEN | FORNO DI RISCALDAMENTO | FOUR DE CHAUFFAGE | HORNO

Nominal power | Potenza totale | Puissance totale | Potencia total instalada

Average power consumed (*) | Potenza consumata (*) | Puissance consommée (*) | Potencia consumida real (*)

Number of heating modules | Numero moduli riscaldamento | Numéro de modules de chauffage | Numero de módulos calefactores

Number of heating zones | Numero zone riscaldamento | Numéro de zones de chauffage | Numero de zonas de calefacción

Number of lamps per module | Numero lampade per modulo | Numéro de lampes pour chaque module | Numero de lamparas por módulo

Setting tension range | Regolazione della tensione | Débit variation voltage des lampes | Rango de ajuste de voltaje

CLAMPING UNIT | GRUPPO DI CHIUSURA | MOULE | GRUPO DE PRENSA

Number of cavities | Numero di cavità | Numéro de cavités | Número de cavidades

Minimum distance between plates (closed) | Distanza minima tra le piastre (stampo chiuso) | Distance minimale entre les plaques (fermées) | Distancia mínima entre platos (molde cerrado)

Maximum distance between plates (open) | Distanza massima tra le piastre (stampo aperto) | Distance maximale entre les plaques (ouvertes) | Distancia máxima entre platos (molde abierto)

Opening stroke | Corsa di apertura | Course d'ouverture | Carrera de apertura total

TRANSPORT UNIT | SISTEMA DI TRASPORTO | SYSTEME DE TRANSPORT | SISTEMA DE TRANSPORTE

Number of carriers units | Numero unità di trasporto | Numéro de supports-préformes | Numero de unidad de transporte

Dimensions | Dimensioni | Dimensions | Tamaño

STRETCH ROD UNIT | GRUPPO DI STIRO SOFFIAGGIO | GROUPE D'ETIRAGE-SOUFFLAGE | GRUPO DE ESTIRO SOPLADO

Stretch stroke | Corsa di stiro | Course d'étirage | Carrera de estirado

Stretch force | Forza di stiro | Force d'étirage | Fuerza de estirado

Air tight force (at 10 bar) | Forza di tenuta (a 10 bar) | Force de tenue (a 10 bar) | Fuerza de estanqueidad (a 10 bar)

Preblow regulation range | Regolazione pressione presoffiaggio | Pression de présoufflage (gamme de régulation) | Rango de ajuste de presión de presoplado

BOTTLE DIMENSIONS | DIMENSIONE BOTTIGLIA | DIMENSIONS BOUTEILLE | DIMENSIONES BOTELLA

Minimum volume | Volume minimo | Volume minimale | Volumen minimo

Maximum volume | Volume massimo | Volume maximale | Volumen máximo

Maximum diameter | Diametro massimo | Diamètre maximale | Diámetro máximo

Maximum height | Altezza massima | Hauteur maximale | Altura maxima

Maximum neck diameter | Diametro collo massimo | Diamètre Max. goulot préforme | Diámetro cuello maximo

BLOWER DATA | DATI MACCHINA | DONNEES SOUFFLEUSE | DATOS DE LA MAQUINA

Mechanical output (blank cycle) | Velocità meccanica (ciclo a vuoto) | Vélocité mécanique (cycle a vide) | Velocidad mecanica (ciclo en vacío)

Height | Altezza | Hauteur | Altura máquina

Width | Larghezza | Largeur | Anchura

Length | Lunghezza | Longueur | Largura longitudud

Weight | Peso | Poids | Peso

(*) These data can change according to the final product | Dato dipendente dal tipo di produzione | Cette donnée peut changer selon le type de production | Datos dependientes del tipo de producción